

8516 HIGHWAY 6 SOUTH
HOUSTON, TEXAS, 77083

TEL. (281)498-9474
FAX (281)495-1765

JASON_TILLEY@DRY-LUBE.COM
ROBERT_TILLEY@DRY-LUBE.COM



ACCOUNTING

TEL. (281)579-3377
FAX (281)579-8819

SUSAN_TILLEY@DRY-LUBE.COM

DÉCOUPAGE TOTALEMENT À SEC

PAR

DryLube

Un procédé automatique de lubrification totalement à sec a été développé pour être utilisé dans le découpage des matériaux non ferreux.

Une cartouche de cire spécialement formulée est chargée dans le corps cylindrique en acier par un montage d'écrou à changement rapide, fournissant ainsi plus de 12 heures de production avec une seule cartouche.

Dans tous les cas, le produit découpé résultant est complètement sec sans aucune génération de particules de brouillard dans l'air pendant la procédure de découpage. Les copeaux sont plus faciles à enlever et la propreté générale du système total est largement améliorée, résultant en moins d'entretien et en un temps utilisable plus long.

L'application initiale est pour les systèmes de coupage associés à la technologie de scie à ruban tels que les fers en T, les plaques et les billettes. À l'avenir, nous développerons la technologie pour les applications de scie circulaire telles que le découpage de billettes et plaques, ainsi qu'une version plus petite du système DryLube pour le découpage des extrusions finies avec des scies circulaires.

Le système DryLube se compose d'une presse d'extrusion miniature entraînée par un moteur CC à vitesse variable et par un réducteur de vitesse multidirectionnel / multiplicateur de couple sur un montage de piston à filetage Acmé non rotatif.

La cire spécialement formulée est contenue dans une cartouche de polycarbonate qui se glisse dans le corps cylindrique en acier par le montage d'écrou à changement rapide.

Le micro PLC et les entrées/sorties sont contenus dans le système DryLube et le panneau à touches pour l'opération de l'unité.

La tête de distribution, qui est propre aux différentes technologies de découpage, possède un robinet sphérique électronique pneumatique intégral qui contrôle le débit de cire.

Le coût par découpage de **DryLube** est typiquement de 30% à 70% inférieur à celui des systèmes de lubrification par brouillard.

Spécifications:

Tension d'Entrée: 220 VCA, 50/60 Hz

PLC: Toshiba T1 (autres disponibles à un coût supplémentaire)

Interface: Toshiba OIS10 (autres disponibles à un coût supplémentaire)

Pression d'air: 50 psi min (3,5 bar)

