

8516 HIGHWAY 6 SOUTH
HOUSTON, TEXAS, 77083

TEL: (281)498-9474
FAX: (281)495-1765

JASON_TILLEY@DRY-LUBE.COM
ROBERT_TILLEY@DRY-LUBE.COM



BUCHHALTUNG

TEL: (281)579-3377
FAX: (281)579-8819

SUSAN_TILLEY@DRY-LUBE.COM

GANZ UND GAR TROCKEN SCHNEIDEN

DURCH DryLube®

Für die Anwendung beim Schneiden von Nicht-Eisenwerkstoffen wurde ein völlig trockener Schmierprozess entwickelt.

Ein speziell entworfener Wachs-Einsatz wird über eine Schnellwechsel-Schraubenbaugruppe in eine Stahltrommel geladen. Ein einzelner Einsatz kann bis zu mehr als 12 Stunden verwendet werden.

In allen Fällen ist das Zerspanprodukt vollständig trocken, ohne dass während des Schneideprozesses luftübertragene feuchte Partikel erzeugt werden. Die Späne sind leichter zu entnehmen, und die Sauberkeit des Systems insgesamt wurde erheblich verbessert, womit weniger Wartung und eine größere Betriebszeit erreicht wird.

Die anfängliche Anwendung für Bandsägentechnologie-bezogene Schneidesysteme erfolgt gewöhnlich bei T-Trägern, Platten und Blöcken. Zukünftig werden wir die Technologie für Kreissägenanwendungen, wie für das Schneiden von Blöcken und Platten als auch eine kleinere Version des DryLube-Systems für das Schneiden von fertigen Strangpressprofilen entwickeln.

Das DryLube-System besteht aus einer Mini-Strangpresse, die durch einen Gleichstromregelmotor und einen multidirektionalem Reduktionsgetriebe, Drehmomentverstärker auf eine nicht rotierende Acmetrapezkolben-Baugruppe getrieben wird.

Ein Polycarbonat-Einsatz enthält das speziell entworfene Wachs, das über die Schnellwechsel-Schraubenbaugruppe in die Stahltrommel gelangt.

Das Mikro-PLC und die Ein- und Ausgänge sind im DryLube-System und auch in der Bedieneinheit des Geräts beinhaltet.

Der Verteilerkopf, der sich von all den anderen Schneidetechnologien abhebt, verfügt über ein integrales pneumatisches elektronisches Kugelventil, das den Fluss des Wachses steuert.

Die Kosten pro Schnitt sind mit **DryLube®** gewöhnlich 30% bis 70% geringer als bei einem Feuchtigkeits-Schmiersystem.

Spezifikationen:

Eingangsspannung: 220 VAC, 50/60 Hz

PLC: Toshiba T1 (andere für zusätzliche Kosten)

Schnittstelle: Toshiba OIS10 (andere für zusätzliche Kosten)

LUFT-PSI: 50 psi min (3,5 bar)

