

8516 HIGHWAY 6 SOUTH  
HOUSTON, TEXAS, 77083

TEL. (281)498-9474  
FAX (281)495-1765

JASON\_TILLEY@DRY-LUBE.COM  
ROBERT\_TILLEY@DRY-LUBE.COM



CONTABILITÀ

TEL. (281)579-3377  
FAX (281)579-8819

SUSAN\_TILLEY@DRY-LUBE.COM

## TAGLIO TOTALMENTE A SECCO

### CON DryLube®

È stato sviluppato un metodo di lubrificazione automatico completamente a secco da usare nel taglio di materiali non ferrosi.

Una cartuccia di cera formulata appositamente viene caricata nel cilindro di acciaio mediante un gruppo dado a cambio rapido e fornisce oltre 12 ore di tempo di servizio per cartuccia.

Il taglio che si ottiene è sempre completamente a secco, senza particelle di nebbia in sospensione generate durante il taglio. L'estrazione dei trucioli ne risulta facilitata e la pulizia complessiva del sistema totale notevolmente migliorata con una conseguente riduzione della manutenzione e più tempo di servizio.

L'applicazione iniziale è prevista per sistemi di taglio connessi alla tecnologia delle seghe a nastro in genere ferri a T, bramme e billette. In futuro svilupperemo la tecnologia per applicazioni di seghe circolari come il taglio di billette e lamiere, nonché una versione più piccola del sistema DryLube per il taglio di estrusioni finite con seghe circolari.

Il sistema DryLube consiste di una minipressa di estrusione che viene guidata attraverso un motore in cc a velocità variabile e riduttore multidirezionale, moltiplicatore di coppia a un gruppo pistone-vite Acme non rotante.

La cera formulata appositamente è contenuta in una cartuccia di polycarbonato che s'inserisce nel cilindro di acciaio mediante il gruppo dado a cambio rapido.

Il micro-plc e gli input/output sono contenuti all'interno del sistema DryLube e del pannello a sfioramento per il controllo dell'unità.

La testa di distribuzione, unica per ogni diversa tecnologia, dispone di una valvola a sfera elettronica pneumatica integrale che controlla il flusso di cera.

Il costo del sistema **DryLube®** per taglio in genere è dal 30% al 70% inferiore a quello dei sistemi di lubrificazione a nebbia.

#### Caratteristiche tecniche:

Tensione in ingresso: 220 Vca, 50/60 Hz

PLC: Toshiba T1 (altri disponibili ad un addebito addizionale)

Interfaccia: Toshiba OIS10 (altri disponibili ad un addebito addizionale)

PRESSIONE ARIA: 50 psi min (3,5 bar)

